

DZIAŁALNOŚĆ POLIGRAFICZNA

Grupa Agora jest właścicielem drukarni offsetowej w Warszawie, która realizują zlecenia druku tytułów prasowych spółki oraz klientów zewnętrznych. Wykładnią skuteczności pracy w drukarni jest funkcjonujący wewnętrzny System Zarządzania Jakością oparty na wdrożonych procedurach kontroli jakości i postępowania z reklamacjami (niezgodności wewnętrzne i zewnętrzne). W 2018 r. Agora S.A. opracowała specjalny dokument (**„Polityka systemu zarządzania jakością”**) i stosuje zasady określające podejście do zarządzania ich wpływem na środowisko naturalne. Rewizja tego dokumentu miała miejsce w lipcu 2020 r.

Główne celami aktualnej **„Polityki systemu zarządzania jakością”** w zakresie środowiska dotyczą:

- **zmniejszenia zużycia naturalnych zasobów naturalnych poprzez kontrolowanie racjonalnego zużycia wody, kontrolowanie zużycia energii elektrycznej i ciepłej a także strat technologicznych;**
- **spełniania wymagań przepisów prawnych dotyczących środowiska naturalnego oraz bezpieczeństwa i higieny pracy;**
- **zapobiegania zanieczyszczeniom oraz redukcja i segregacja odpadów.**

ENERGIA

Energia nieodnawialna

Tabela: Ilość zużywanej energii przez drukarnie Agory pochodzącej z energii nieodnawialnej

	2019	2020

	2019	2020
Energia elektryczna [MWh]	7 144	7 002
Zużycie energii cieplnej [GJ]	7 037	6 895
Zużycie gazu ciepłego [m ³]	261 043	225 146

Źródło: Dane na podstawie faktur od dostawców energii

Energia odnawialna:

Drukarnia nie stosowała źródeł energii odnawialnej w 2020 r.

ZUŻYCIE MATERIAŁÓW I SUROWCÓW

Tabela: Zużycie materiałów i surowców oraz straty technologiczne papieru w procesie produkcji

[kg]	2019	2020
Straty technologiczne papieru w procesie produkcji (gazet i czasopism) w 2020 r.*	1604	1 802 766
Materiały/surowce nieodnawialne	Brak danych	400 239
Materiały/surowce odnawialne	Brak danych	13 981

Źródło: Dane pochodzą z faktur

**Straty papieru zostały wyliczone na podstawie ilości sprzedawanej makulatury. Wartość ta jest łatwo identyfikowana i weryfikowana w trakcie audytu na podstawie dokumentów*

W 2019 r. kluczowy dostawca papieru do drukarni podjął decyzję o zaprzestaniu produkcji papieru gazetowego (w 100% z recyklingu) w 2020 r. Decyzja miała wpływ na udział materiałów z recyklingu w 2020 r. ilość materiałów produkowanych z recyklingu spadła w porównaniu z 2019 r. z **51,9%** do **45,3%**.

WODA I ŚCIEKI

Tabela: Pobór wody oraz wytwarzanie ścieków do produkcji poligraficznej

	2019	2020
Pobór wody [m ³]	5 813	4 148
Ilość ścieków [m ³]	5 813	4 148

Źródło: Dane pochodzą z faktur lokalnych przedsiębiorstw wodno-kanalizacyjnych

Drukarnia Agory od 2019 r. stopniowo wdraża technologię bezprocesowej obróbki płyt offsetowych (nowy rodzaj płyt) co oznacza znaczną redukcję zużycia wody w procesie wywoływania płyt. W 2019 r. nowe płyty stanowiły **18%** wolumenu produkcyjnego, w 2020 r. - **29%**. To z kolei przełożyło się na **zmniejszenie zużycia wody z 5813 m³ w 2019 r. do 4148 m³ w 2020 r.**

ODPADY

Tabela: Waga odpadów wytworzonych w drukarni należącej do Agory S.A.

[Mg]	2019	2020
Odpady produkcyjne (m.in makulatura)	1 895	2 023

RAPORT ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA ROK 2020 GRUPY AGORA S.A. ORAZ SPÓŁKI AGORA S.A.

[Mg]	2019	2020
Odpady niebezpieczne (m.in. baterie, akumulatory, zużyte świetlówki, odpady zawierające rtęć)	16 296	23 544
Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	0	0

Źródło: Rejestr danych dotyczących odpadów prowadzony w systemie BDO

Odpady segregowane są zgodnie z kodami odpadów, zgodnie z obowiązującym **Pozwoleniem na wytwarzanie odpadów**, w oznaczonych i opisanych pojemnikach bądź koszach. Odpady są odbierane przez wyspecjalizowane firmy, które zajmują się utylizacją, recyklingiem lub inną formą unieszkodliwiania odpadów.

REALIZACJA CELÓW ŚRODOWISKOWYCH DRUKARNI Z 2020 R.

Efektywna gospodarka materiałowa zmierzająca do zmniejszenia zużycia energii oraz racjonalnego zużycia wody	Cel zrealizowany
Utrzymanie zużycia energii elektrycznej oraz wody na planowanym poziomie	Cel zrealizowany

PLANY ŚRODOWISKOWE DRUKARNI NA ROK 2021

	
Zwiększenie wolumenu płyt bezprocesowych do ok. 40% co dalej powinno się przełożyć na mniejsze zużycie wody używanej w procesie wywoływania płyt.	Utrzymanie zużycia energii elektrycznej, gazu oraz wody na planowanym poziomie.